

FILO PER STAMPAGGIO A FREDDO



IMPIEGHI

Filo per stampaggio fasteners – sistemi di fissaggio
Filo per stampaggio particolari automotive
Filo per stampaggio perni e barre filettate
Filo per stampaggio rivetti
Filo per stampaggio viteria e bulloneria



DATI TECNICI

ACCIAIO

C4D - C7D - C9D UNI EN 16120-2
C4C - C8C - C10C UNI EN 10263-2
15B2 - 18B2 - C20E2C UNI EN 10263-3
23B2 - 20MnB4 - 23MnB4 UNI EN 10263-4
norme precedenti: QSt 32 - QSt 36 - CQ15+B - 19MnB4 DIN 1654

GAMMA DIAMETRI

da 1,8 a 16,0 mm

STATO DI FORNITURA

crudo
passo dal cotto
ricotto e trafilato finale
tra lato e ricotto finale (vergellina)

SUPERFICIE

bonderizzata (fosfatata)
lucida
polimerizzata

Su specifica richiesta è possibile concordare confezionatura, diametro e resistenza

CONFEZIONATURE

ASPO

Ø gamma (mm) peso (kg)
1,80-13,00 500-1200

BOBINA

Ø gamma (mm) peso (kg)
1,80-13,00 500-1200

MATASSA

Ø gamma (mm) peso (kg)
1,80-6,00 50-100

ROSETTA

Ø gamma (mm) peso (kg)
1,80 -13,00 500-1200

VERGELLA

Ø gamma (mm) peso (kg)
5,50-16,00 1200-2500